

劳士特锅炉 给北方送去温暖

大面积秸秆及农业废弃物随意燃烧严重污染空气，危害人体健康、引发火灾，威胁生命财产安全、引发交通事故、影响航空安全、破坏土壤结构 . . .

燃煤锅炉的打量使用释放了打量的灰尘、二氧化硫、一氧化碳等有害物质，产生温室效应，造成酸雨破坏大气臭氧层，影响人类生活质量 . . .

传统的油气随着全球工业化发展步伐的加快，需求量猛增，其毕竟属于短期内不可再生能源，最终将会被开采殆尽 . . .

我们赖以生存的地球只有一个，日趋耗尽的传统能源和日趋恶劣的环境问题，急切需要全人类的关注！！！！

生物质能源是一种洁净低碳的可再生能源，作为锅炉燃料，它的燃烧时间长，强化燃烧炉膛温度高，而且经济实惠，同事对环境无污染，是替代常规化能源的优质环保燃料，对于有效缓解能源紧张，治理有机废弃物污染，保护生态环境，促进人与自然和谐发展都具有重要意义。

劳士特给北方的客户送去温暖！



劳士特专注生物质锅炉研发生产17年,劳士特致力于为广大客户提供优质的纯木质颗粒热水锅炉等产品,其产品质量有保证,行业知名度高,产品优势明显。

技术优势

- 1、控制系统：配置先进的液晶显示微电脑控制系统，一键式操作，自动送料、点火、鼓风及引风程序参数都可以设置，大小火直接进行调节，控制精确更人性化。
- 2、进料系统：进料系统为二级双搅龙螺旋式进料，一级进料和二级进料之间形成空层，不会存在出现回火现象，保证运行安全，同时减缓进料系统负荷减少故障。
- 3、点火系统：自动点火器采用瑞士进口瞬间高温双点火装置，点火速度快、效率高、寿命长。
- 4、燃烧系统：劳士特专用型内置式生物质燃烧器，采用独特的三面、立式循环式补氧配风技术，配风优化，燃料燃烧完全、半气化效果好，燃烧达到无烟、无尘、无味的效果。且在锅炉内部配置劳士特专用余热回收器，使锅炉热效率高达90%。
- 5、进水系统：采用导流式逆向进水方式，炉内采用独立炉膛串联，补水从锅炉尾部余热回收器进入换热炉膛后再进入主炉膛，从点火成功开始10分钟即可出热水，且排烟温度很低。
- 6、使用安全：劳士特系列生物质锅炉产品始终把用户安全运行放在第一位，锅炉设置有温感探头，低水位保护、过热保护和二级进料器防逆火装置，保障用户安全。
- 7、排放达标：锅炉内置除尘器，排放无肉眼可见烟尘，可再外配水膜除尘或布袋除尘，达到国家规定排放标准要求。
- 8、劳士特生物质热水锅炉属常压热水锅炉，无须专业私炉工，实现了自动送料、自动点火功能，每天只需加料1-2次，减少了私炉人员的劳动强度。

适用范围：

广泛适用于宾馆、酒店、桑拿洗浴中心、休闲会所、美容美发、别墅、大厦、公寓、工厂、学校及企事业单位用热水、洗浴及采暖。

劳士特是中国中小型生物质锅炉制造基地 OEM基地，是国内最早开始研发生产中小型生物质锅炉厂家之一，是国内中小型生物质锅炉产业链最齐全的厂家之一，是国内从事中小型生物质锅炉技术力量最雄厚的厂家之一。我们的品质理念将品质放在劳士特生存的第一位；将品质融入到企业运行的每一个环节；将品质作为劳士特对社会的一种承若！我们的经营理念是关注客户的要求，等于关注自己的成长点；不遗余力的满足客户的要求是劳士特的服务目标；通过服务为顾客创造价值永远是第一位。

公司独创的模块化集成供热系统项目，将锅炉设备、供热系统、能源和服务做成一个集成的整体，以灵活的方式配套在各种合同能源管理服务和节能改造服务项目中，开创了多方盈利的新合作模式。我们追求的是：安全、稳定、品质卓越、服务完善、节能降耗。

劳士特一直追求完美的售后服务，想客户之所想，解客户之所忧。诚信第一，口碑至上！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/118048.html>