

兴燃科技完成近亿元战略融资

2024年12月31日，陕西兴燃科技有限公司（简称“兴燃科技”或“公司”）完成近亿元战略融资，本次融资由陕西盈峰势乘绿色能源产业投资基金领投，西安天泓高端装备基金、西咸金控原泉基金等跟投。在资本寒冬之下，本轮融资为氢能行业尤其是PEM制氢技术路线的高速发展增添了一抹亮色。

深耕电解水制氢技术 引领制氢设备发展

兴燃科技创立于2019年4月，是全球领先的PEM电解水制氢设备科技型企业，专注于研发、生产、销售PEM电解水制氢设备，并与南京大学、华北电力大学合作，从基础材料、核心零部件到电解槽全线自主开发，不断迭代创新，如今第四代电解槽产品已跻身国际先进行列。

研发方面，公司自有技术涵盖了催化剂、膜电极、极板、电极以及PEM整堆等关键领域，实现了产品关键工艺和零部件的全部自产自研。同时公司与华北电力大学共同建立了氢能联合实验室，位于华北电力大学北京校区，拥有教授、副教授、博士、硕士等20余名科研精英，是公司基础研究的重要力量。

产品方面，公司以生产智造全球领先的电解槽产品为使命，由公司创始人兼任首席工程师和首席产品官，确保产品质量与性能的不不断提升。降低成本、提高性能，始终是公司生产经营的主线和战略重心。

250标方PEM电解槽是公司经过长期的研发实践和技术积累而推出的一款高效、可靠、绿色的氢气生产设备，集成了兴燃科技自主研发的高性能有序膜电极、高质量输运3D流场等技术成果，旨在为工业级大规模绿氢需求和可再生能源存储提供清洁能源解决方案。近两年来，兴燃科技在催化剂、膜电极、电解槽结构设计、组装技术、工艺体系等方面进行了持续的优化创新。这些努力不仅在技术降本方面取得了重大突破，同时也实现了规模降本，目前250标方PEM电解槽设备制造成本可低于行业平均水平35%~40%，平均每标方售价万元左右。

生产方面，公司位于常州武进国家高新技术产业开发区内的现代化高标准生产车间已经投入使用。该车间占地26000m²，具备先进的生产设备和严格的质量管理体系，主要产品为250标方单槽PEM电解槽，以集装箱为制氢单元封装4个单槽进行模块化生产，单个集装箱产氢1000标方，年产量可达1GW，是目前国内最大的PEM电解槽生产基地，满足市场对高效、可靠、绿色氢气生产设备的需求。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/219489.html>